



GESTIÓN FINANCIERA
Instructivo para el diligenciamiento del formato de
solicitud de creación dato maestro materiales en
SAP

Código: IGEF-01
Revisión: Definitivo 2
Emisión: 20-Abr- 09



**TRANSPORTADORA DE GAS INTERNACIONAL
TGI S.A. E.S.P.**



GESTIÓN FINANCIERA

Instructivo para el diligenciamiento del formato de solicitud de creación dato maestro materiales en SAP

Código: IGEF-01
Revisión: Definitivo 2
Emisión: 20-Abr-09

1. OBJETO

Establecer un instructivo para diligenciar el formato de solicitud de creación de materiales no incluidos en el maestro de materiales de TGI S.A. E.S.P.

2. ALCANCE

Aplica a todas las áreas de TGI S.A. ESP, contratistas y operadores que tienen bajo su custodia y administración materiales y equipos propiedad de TGI S.A. ESP en el desarrollo de sus funciones.

3. DILIGENCIAMIENTO DEL FORMATO

3.1. Columna A, Ramo: Despliegue la información y elija la correspondiente al tipo de elemento que quiere que le sea creado. Así: 2. Materiales 3. Equipos (Repuestos).

3.2. Columna B, Tipo de Material: Elija la opción a utilizar así:

ZCOM - ZCOMPRESORAS
ZCON - ZCONSUMIBLES
ZELE - ZELECTRICOS/ELECTRONICOS
ZINF - ZINFORMATICA, SCADA, COMUNICACIONES
ZINS - ZINSTRUMENTACIÓN Y MEDICION
ZMYS - ZMATERIALES Y SUMINISTROS
ZTUB - ZTUBERIA Y ACCESORIOS
ZVAC - ZVALVULAS -ACCES Y ACTUADORES

3.3. Columna C, Almacén: Despliegue la información y elija la opción a utilizar así:

MA01 Gasoducto Centro Oriente (se encuentra las siguientes bodegas)

0101 Bodega Barrancabermeja
0102 Bodega Honda
0103 Bodega Gualanday
0104 Bodega Cogua

MA02 Gasoducto Cusiana – Apiay - Bogotá

0201 Bodega Villavicencio

MA03 Gasoducto Cusiana – La Belleza

0301 Bodega Tunja

MA05 Gasoducto la Costa

0501 Bodega Barranquilla

MA06 Oficinas Bucaramanga

0601 Bodega Bucaramanga
0602 Scada Bucaramanga

MA07 Compresora Casacará

0701 Bodega Casacará

MA09 Compresora Hato Nuevo

0901 Bodega Hato Nuevo

MA10 Compresora Barrancabermeja

1001 Bodega Barrancabermeja

MA12 Compresora Vasconia

1201 Bodega Vasconia

MA13 Compresora Noream

1301 Bodega Noream

MA1401 Compresora Miraflores

1401 Bodega Miraflores

3.4. Columna D : Por tratarse de un material nuevo, este campo no aplica, será asignado por el sistema SAP una vez se ejecute la transacción de creación del material solicitado.

3.5. Columna E: Denominación del Material o equipo Solicitado. En esta celda se debe digitar la descripción del elemento solicitado teniendo en cuenta que:

- La descripción no puede superar (40) Caracteres
- Debe estar conformada en el orden descrito en el punto cuatro (4) de este instructivo.

3.6. Columna F: Descripción Extendida: Escriba los demás datos que por efectos de la limitación en el campo anterior, no fueron incluidos, tales como capacidad, marca y otras especificaciones técnicas, este campo no tiene limitaciones.

3.7. Columna G: Grupo de Artículos: Elija la opción del grupo a crear.

00000001 Accesorios tubería
00000002 Actuadores
00000003 Cómputo
00000004 Comunicaciones
00000005 Consumible
00000006 Dotación
00000007 Eléctricos
00000009 Materiales
00000010 Herrajes
00000011 Instrumental
00000014 Repuestos
00000015 Scada
00000017 Trampas
00000018 Tuberías
00000019 Válvulas
00000021 Chasis y Carcasas

3.8. Columna H: Unidad de Medida: Seleccione la opción a utilizar.

UN	Unidad	BOT	Botella
GAL	Galón	KG	Kilogramo
KIT	Kit	LB	Libra
M2	Metro 2	M3	Metro 3
M	Metro lineal	PAA	Par
PL	Pliego	RLO	Rollo
JGO	Juego	CNC	Caneca
CÑ	Cuñete	PIE	Pie
SET	Set		

Nota: Para unidades no previstas, se debe solicitar la creación en la data maestra de SAP modulo MM.

3.9. Columna I: Centro: Elija el centro correspondiente:

- MA01** Gasoducto Centro Oriente
- MA02** Gasoducto Cusiana – Apiay - Bogotá
- MA03** Gasoducto Cusiana – La Belleza
- MA05** Gasoducto la Costa
- MA06** Bodega Bucaramanga.
- MA07** Compresora Casacará
- MA09** Compresora Hato Nuevo
- MA10** Compresora Barrancabermeja
- MA12** Compresora Vasconia
- MA13** Compresora Noream
- MA14** Compresora Miraflores

3.10. Columna J, K, L: en estas columnas digite siempre los siguientes datos fijos en su orden ND, 001 y 01.

3.11. Columna M: Categoría de Valoración. Elija la categoría de valoración así:

- ZCOM - ZCOMPRESORAS
- ZCON - ZCONSUMIBLES
- ZELE - ZELECTRICOS/ELECTRONICOS
- ZINF - ZINFORMATICA,SCADA,COMUNICACIONES
- ZINS - ZINSTRUMENTACIÓN Y MEDICION
- ZMYS - ZMATERIALES Y SUMINISTROS
- ZTUB -ZTUBERIA Y ACCESORIOS
- ZVAC - ZVALVULAS -ACCES Y ACTUADORES

Columna N: Tipo De Valoración : En esta columna digite siempre E

3.12. Columna O, P, Q: Estas columnas no aplica para el proceso de creación de Materiales, el Sistema lo valida automáticamente al momento de hacer las entradas de inventario.

3.13. Columna R: Grupo de Compras. Para este campo se han definido los siguientes grupos de compras:

020 Gasoductos

4. Guías para la Creación de materiales
4.1 Registro de materiales en bodegas



GESTIÓN FINANCIERA

Instructivo para el diligenciamiento del formato de solicitud de creación dato maestro materiales en SAP

Código: IGEF-01
Revisión: Definitivo 2
Emisión: 20-Abr-09

1. Identificación del <u>Ramo Clase</u> al que pertenece el material	2		MATERIAL	
	3		EQUIPO (REPUESTOS)	
2. Identificación del <u>Grupo de artículos</u> al que pertenece el material	001	ACCESORIOS DE TUBERIA	015	SCADA
	002	ACTUADORES	017	TRAMPAS
	003	COMPUTO	018	TUBERIA
	004	COMUNICACIONES	019	VALVULAS
	005	CONSUMIBLE	021	CHASIS Y CARCAZAS
	006	DOTACION		
	007	E LECTRICOS		
	009	MATERIALES		
	010	HERRAJES		
	011	INSTRUMENTAL		
	014	REPUESTOS		
	3. Identificación del <u>Tipo de Material</u> al cual se ubica el elemento	ZTUB	TUBERIAS Y ACCESORIOS	
ZVAC		VALVULAS ACTUADORES Y ACCESORIOS		
ZINF		SCADA, INFORMATICA Y TELECOMUNICACIONES		
ZINS		INSTRUMENTACION Y MEDICION		
ZELE		ELECTRICOS Y ELECTRONICOS		
ZMYS		MATERIALES Y SUMINISTROS		
ZCON		COMSUMIBLES		
ZCOM		COMPRESORAS		
4. Identificación del <u>Unidad</u> al cual se ubica el elemento	UNIDAD	UN	GALON	GAL
	KILOGRAMO	KG	PAR	PAA
	LIBRA	LB	CUÑETE	CÑ
	ROLLO	RLO	SET	SET
	METRO LINEAL	M	PIE	PIE
	METRO CUADRADO	M2	PLIEGO	PL
	METRO CUBICO	M3	BOTELLA	BOT
	JUEGO	JGO	KIT	KIT
	CANECA	CNC		



GESTIÓN FINANCIERA

Instructivo para el diligenciamiento del formato de
solicitud de creación dato maestro materiales en
SAP

Código: IGEF-01
Revisión: Definitivo 2
Emisión: 20-Abr-09

4.2 Identificación de los Materiales

GRUPO	TIPO MAT	GENERICO	ESQUEMA DESCRIPCION	APLICA A
001	ZTUB	ACCESORIOS	NOMBRE, DIMENSION, TIPO , MATERIAL ADAPTER TUBE 1/4" OD X 3/8" MNPT PIPE	ADAPATADOR BUSHINGS CAPS CONECTOR COUPLING
001	ZTUB	BRIDAS	NOMBRE, DIMENSION, SCH, TIPO, CL, RF, MATERIAL BRIDA 18"WN SCH40 CL300 RFB16.5 ASTMA105	BRIDAS
001	ZTUB	CODOS	NOMBRE, DIMENSION, TIPO, SCH, RADIO, CL, RF, MATERIAL CODO 18" BW SCH 40 45° RL ASTM A234 WPB	CODOS ELBOWS
001	ZTUB	GRAPAS JUNTAS MON	NOMBRE, TIPO, DIMENSION, CL GRAPA/CAMISA 6" CL 1500	GRAPAS
001	ZTUB	MANIFOLD	NOMBRE, No VALVULAS, CL MANIFOLD 5 VALV	MANIFOLD
001	ZTUB	NIPLES	NOMBRE, DIMENSION, TIPO, SCH, MATERIAL NIPLE 12"X0,50 M SCH 0,344 API 5LX 65 R3	NIPLES
001	ZTUB	REDUCCION	NOMBRE, DIMENSION, TIPO, SCH, FORMA, MATERIAL REDUCCION 12"X 10" BW SCH40 CONC A234WPB	REDUCCION
001	ZTUB	SPOOL	NOMBRE, DIMENSION, CL, SCH SPOOL 2" CL 600 SCH 80 Nota En la descripción extendida se detalla la composición del spool	SPOOL
001	ZTUB	TAPON	NOMBRE, DIMENSION, TIPO, CL, MATERIAL TAPON 2" MNPT 3000 LBS A105	TAPON
001	ZTUB	TEE	NOMBRE, TIPO, DIMENSIONES (3 Salidas), TIPO, SCH, MATERIAL TEE RED 20" X20" X12" BW SCH 40 A234 WPB	TEE
001	ZTUB	UNION	NOMBRE, TIPO, DIMENSIONES, TIPO, CL, MATERIAL UNION UNIVERSAL 1" SW 3000 NPT A105	UNION
001	ZTUB	WELDOLET	NOMBRE, TIPO, DIMENSIONES, TIPO, CL, MATERIAL WELDOLET 20" X 2" SCH 40 3000 A105	WELDOLET



GESTIÓN FINANCIERA

Instructivo para el diligenciamiento del formato de solicitud de creación dato maestro materiales en SAP

Código: IGEF-01
Revisión: Definitivo 2
Emisión: 20-Abr-09

GRUPO	TIPO MAT	GENERICO	ESQUEMA DESCRIPCION	APLICA A
002	ZVAC	REPUESTOS VALVULAS	DESCRIPCION REPUESTO, P/ELEMENTO MAYOR OPERADOR MANUAL P/VALVULA 12"	REPUESTOS VALVULAS

GRUPO	TIPO MAT	GENERICO	ESQUEMA DESCRIPCION	APLICA A
003	ZINF	REPUESTOS Y ACCESORIOS PARA EQUIPOS DE INFORMATICA	DESCRIPCION REPUESTO, EQUIPO ,MARCA, MODELO, BOARD COMPUTADOR DELL OPTIPLEZ 755	COMPUTADORES IMPRESORAS

GRUPO	TIPO MAT	GENERICO	ESQUEMA DESCRIPCION	APLICA A
004	ZINF ZEL EC	REPUESTOS Y ACDESORIOS PARA EQUIPOS COMUNICACIONES	DESCRIPCION REPUESTOS, EQUIPO, MARCA, MODELO TARJETA COMUNICACIONES RADIO MDS 4710	ANTENAS RADIOS DE VOZ Y DATOS, RADIOS PORTÁTILES, RACKS, MÁSTIL, TORRES, REPETIDORAS, DUPLER, DUPLEXER, MICROSERVIDORES, MODEMS GPRS, TELEFONOS ACCESORIOS



GESTIÓN FINANCIERA

Instructivo para el diligenciamiento del formato de
solicitud de creación dato maestro materiales en
SAP

Código: IGEF-01
Revisión: Definitivo 2
Emisión: 20-Abr-09

GRUPO	TIPO MAT	GENERICO	ESQUEMA DESCRIPCION	APLICA A
005	ZCON ZINS ZELE	ELEMENTOS INDUSTRIALES CONSUMIBLES	DESCRIPCION, CARACTERISTICAS TECNICAS MINIBREAKER BIPOLARLG BKM C 20 AMPERIOS - 220VOLTIOS	LUBRICANTES COMPUESTOS QUIMICOS DOTACION ACCESORIOS

GRUPO	TIPO MAT	GENERICO	ESQUEMA DESCRIPCION	APLICA A
007	ZELE	ELEMENTOS ELECTRICOS	DESCRIPCION TIPO, CARACTERISTICAS TECNICAS, MODELO, MARCA, REFERENCIA BATERIA SELLADA 12 VDC 106AH REF R-106	BATERIAS CARGADOR
007	ZELE	ELEMENTOS ELECTRICOS	DESCRIPCION TIPO, CARACTERISTICAS TECNICAS, MODELO, MARCA, REFERENCIA FUENTE REGULADA 12V 1.5A MOD:30DC	FUENTES
007	ZELE	ELEMENTOS ELECTRICOS	DESCRIPCION TIPO, CARACTERISTICAS TECNICAS, P/N FUSIBLE 250V 15A P/N F97539	FUSIBLES
007	ZELE	EQUIPOS	DESCRIPCION TIPO, CARACTERISTICAS TECNICAS, MODELO, MARCA, REFERENCIA FUENTE REGULADA 12V 1.5A MOD:30DC	PANEL PARRARAYO REGULADOR RECTIFICAD SWITCH TABLERO TRASNFORM UPS SUPRESORES DE TRANSCIENTES

GRUPO	TIPO MAT	GENERICO	ESQUEMA DESCRIPCION	APLICA A
008	ZELE	REPUESTOS EQUIPOS	DESCRIPCION REPUESTOS, TIPO, CARACTERISTICAS TECNICAS, MODELO TERMOSTATO ELECTRONICO P/AIRE ACONDICIONADO 48000 BTU	AIRE ACONDICION. CONDESADORA



GESTIÓN FINANCIERA

Instructivo para el diligenciamiento del formato de
solicitud de creación dato maestro materiales en
SAP

Código: IGEF-01
 Revisión: Definitivo 2
 Emisión: 20-Abr-09

GRUPO	TIPO MAT	GENERICO	ESQUEMA DESCRIPCION	APLICA A
008	ZINS	REPUESTOS EQUIPOS	DESCRIPCION TIPO, CARACTERISTICAS TECNICAS, MARCA, MODELO TARJETA PRINCIPAL COMPUTADOR DE FLUJO AMERICAN METER AE5000	COMPUTADOR FLUJO CROMATOGRF. HIGOMETRO MEDIDOR PLATINA TURBINA
008	ZINS	EQUIPOS	DESCRIPCION TIPO, CARACTERISTICAS TECNICAS, MODELO, MARCA, REFERENCIA SWITCH PRES 0-60 PSI P/N S81805 P/CROMAT	REGISTRADOR REGULADOR SWITCH TRANSDUCTOR TRANSMISOR

GRUPO	TIPO MAT	GENERICO	ESQUEMA DESCRIPCION	APLICA A
011	ZTUB	HERRAJES	DESCRIPCION TIPO, CARACTERISTICAS TECNICAS, REFERENCIA ABRAZADERA 2 1/4" TIPO U P/N U-9219-100	ABRAZADERA
011	ZTUB	HERRAJES	DESCRIPCION, DIMENSIONES, TIPO TUERCA, MATERIAL ESPAR 1 1/4" 8 1/4" B7 C/2TUER HEX 2H	ESPARRAGO TUERCA

GRUPO	TIPO MAT	GENERICO	ESQUEMA DESCRIPCION	APLICA A
014	ZCOM ZELEC ZVAC ZCOM	REPUESTOS	DESCRIPCION TIPO, ESPECIFICACIONES, P/N REPUESTO, P/EQUIPO PRINCIPAL ANILLO P/N011492591567H P/VALV MASONEILA	ANILLOS ARANDELA CONTROL GP DISCOS
014	ZTUB	REPUESTOS	DESCRIPCION TIPO, ESPECIFICACIONES, P/N REPUESTO, P/EQUIPO PRINCIPAL EMPAQ CAUCHO P/N 44626P001 P/MED GAS	EMPAQUES
014	ZTUB	REPUESTOS	DESCRIPCION TIPO, DIMENSIONES, CLASE, REFERENCIA, MATERIAL EMPAQ FLEXIT 1" CL 600 RF B16.20	EMPAQUES FLEXIMETAL.
014	ZTUB	REPUESTOS	DESCRIPCION TIPO, DIMENSIONES, CLASE, REFERENCIA EMPAQ KIT AISLAM 2" CL 600 RF	KIT EMPAQUE AISLAM
014	ZTUB	REPUESTOS	DESCRIPCION TIPO, ESPECIFICACIONES, P/EQUIPO PRINCIPAL, P/N REPUESTO	EMPAQUES



GESTIÓN FINANCIERA

Instructivo para el diligenciamiento del formato de
solicitud de creación dato maestro materiales en
SAP

Código: IGEF-01
 Revisión: Definitivo 2
 Emisión: 20-Abr-09

GRUPO	TIPO MAT	GENERICO	ESQUEMA DESCRIPCION	APLICA A
			EMPAQ ORING P/ACTUAD BETTIS P/N 063360	ORING.
014	ZCON	REPUESTOS FILTROS	DESCRIPCION TIPO, ESPECIFICACIONES TECNICAS, REFERENCIA FILTRO CANASTA 14" REF 21 4848 1702	FILTROS
014	ZCOM ZVAC	REPUESTOS	DESCRIPCION TIPO, P/N REPUESTO, P/EQUIPO PRINCIPAL GASKET P/N A-5376 P/COMP ARIEL	GASKET. KIT REPAR. ORING
014	ZCOM ZVAC	REPUESTOS	DESCRIPCION TIPO, P/N REPUESTO, P/EQUIPO PRINCIPAL SEAL ORING P/N 3S-9643 P/MOTOR CAT SEAT RING GASKET P/N 009291038779 SLEEVE BEARING H/S P/NB0770 P/COMP ARIEL	SELLOS SEAT SLEEVE
014	ZCOM ZELE	REPUESTOS	DESCRIPCION TIPO, ESPECIFICACIONES TECNICAS, P/N REPUESTO, P/EQUIPO PRINCIPAL TARJETA AMPLIF COMPUTADOR FLUJO MOD:5/97	TARJETAS

GRUPO	TIPO MAT	GENERICO	ESQUEMA DESCRIPCION	APLICA A
015	ZINF	SCADA	DESCRIPCION TIPO, ESPECIFICACIONES TECNICAS, MODELO, MARCA, MODELO CONTROLADOR ALLEN BRADLEY 4698	DPC PLC RTU FUENTES CONTROL WAVE TARJETAS CPUS BACKPLANE

GRUPO	TIPO MAT	GENERICO	ESQUEMA DESCRIPCION	APLICA A
017	ZTUB	TRAMPAS	DESCRIPCION TIPO, DIMENSION, SCH, CL, TRAMPA 16" CL 600	TRAMPAS

GRUPO	TIPO MAT	GENERICO	ESQUEMA DESCRIPCION	APLICA A
018	ZTUB	TUBERIA	DESCRIPCION, DIMENSION, SCH, TIPO, COSTURA, RECUBRIMIENTO TUB 6" BW SCH0.219 API 5L X42 S/COST FBE 5	TUBERIA



GESTIÓN FINANCIERA

Instructivo para el diligenciamiento del formato de solicitud de creación dato maestro materiales en SAP

Código: IGEF-01
Revisión: Definitivo 2
Emisión: 20-Abr-09

-
- | | |
|--------------------------------|--------------|
| • LONGITUD | LG |
| • MEGAHERTZ | MHZ |
| • METROS | M |
| • MILIMETRICA/MILIMETROS | MM |
| • MODELO | MOD: |
| • NUMERO DE SERIE | S/N |
| • OHMIOS | OHM |
| • ORIFICIO | ORIF |
| • PARA COMPRESORA ARIEL | P/COMP ARIEL |
| • PARA MOTOR CATERPILLAR | P/MOTOR CAT |
| • PARA | P/ |
| • PARTE NUMERO | P/N |
| • PRESION POR PULGADA CUADRADA | PSI |
| • PRESION | PRES |
| • PULGADAS | " |
| • REDUCCION | RED |
| • REFERENCIA | REF: |
| • REGULADORA | REGUL |
| • REPUESTO | REP |
| • ROSCA HEMBRA | HNPT |
| • ROSCA MACHO | MNPT |
| • ROSCADA | NPT |
| • SCHEDULE | SCH |
| • SENSOR | SENS |
| • SERIAL | S/N |
| • SIN GLICERINA | S/GLIC |
| • TIPO | T/ |
| • TRANSMISOR | TRANSM |
| • TUERCA | TUER |
| • VALVULA COMPUERTA | VALVULA COMP |
| • VOLTIOS CORRIENTE ALTERNA | VAC |
| • VOLTIOS CORRIENTE DIRECTA | VDC |
| • VOLTIOS | V |
| • WATTS | W |



GESTIÓN FINANCIERA

Instructivo para el diligenciamiento del formato de solicitud de creación dato maestro materiales en SAP

Código: IGEF-01
Revisión: Definitivo 2
Emisión: 20-Abr-09

IMPORTANTE

1. En caso de agotar todas las posibilidades y exceder el tamaño del campo colocar los datos adicionales en el campo de descripción extendida.
2. Los equipos, válvulas, actuadores y repuestos llevan Marca o fabricante.
3. Los repuestos y equipos especializados deben llevar parte número P/N del fabricante.
4. Los kits de repuestos para compresores y motores, cuando el Proveedor suministra estos kits (juegos) con un solo parte número, en las ocasiones cuando no se utilicen todos los componentes del kit durante las actividades de mantenimiento, estos sobrantes deberán entrar al almacén con el parte número del fabricante o el parte número original del kit pero aclarando que es solo una parte del kit original. Para el caso en que no se disponga de código SAP para este elemento sobrante del kit, se solicitará a Contabilidad de TGI crearlo

Elaboró: FIN/ Elayne A. Terán
Revisó: GIN/ Wilson Harvey R.
Aprobó: FIN/Sergio Andres Hernandez Acosta